

ARGENTAN

CONCERT

SOUTHAMPTON

YOUTH

ORCHESTRA

le 24 juillet 2001 a 20h.30

dans

Eglise Saint-Martin

Le Programme comprend:

Le Symphonie No.9 du Nouveau- Monde	-	Dvorak
Concerto de Tuba	-	Gregson
Musique de Ballet 'Sylvia'	-	Delibes